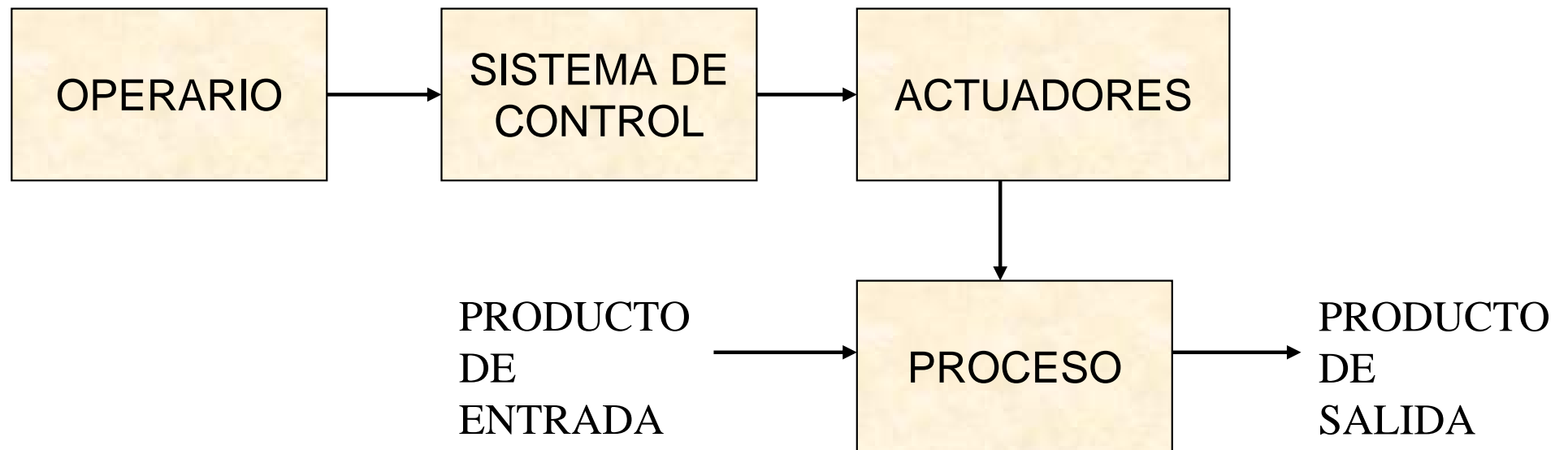


## Procesos:

- Control en lazo abierto.
- Control en lazo cerrado.

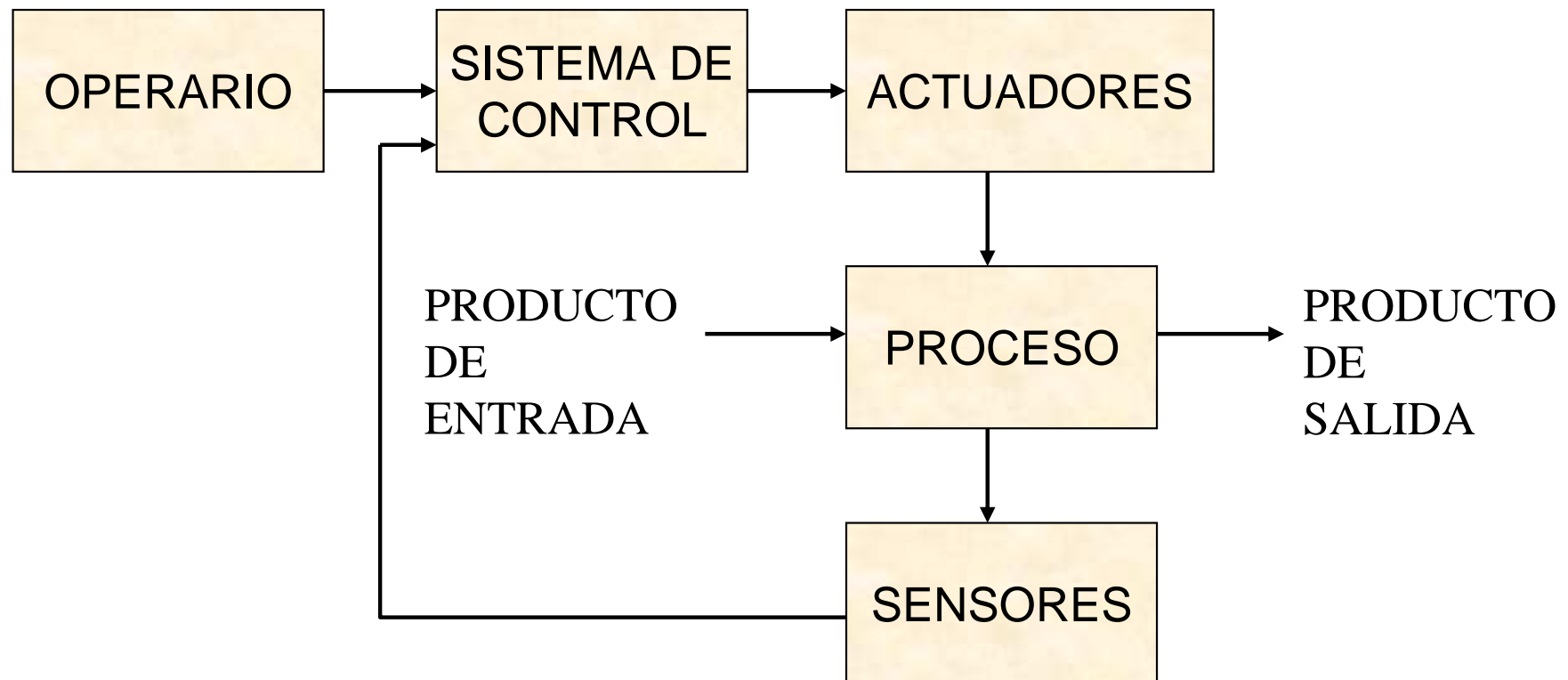
## Control en lazo abierto:

El control en lazo abierto se caracteriza porque la información o variables que controlan el proceso circulan en una sólo dirección.



## Control en lazo cerrado:

El control en lazo cerrado se caracteriza porque existe una realimentación a través de los sensores desde el proceso hacia el sistema de control, que permite a éste último conocer si las acciones ordenadas a los actuadores se han realizado correctamente sobre el proceso.

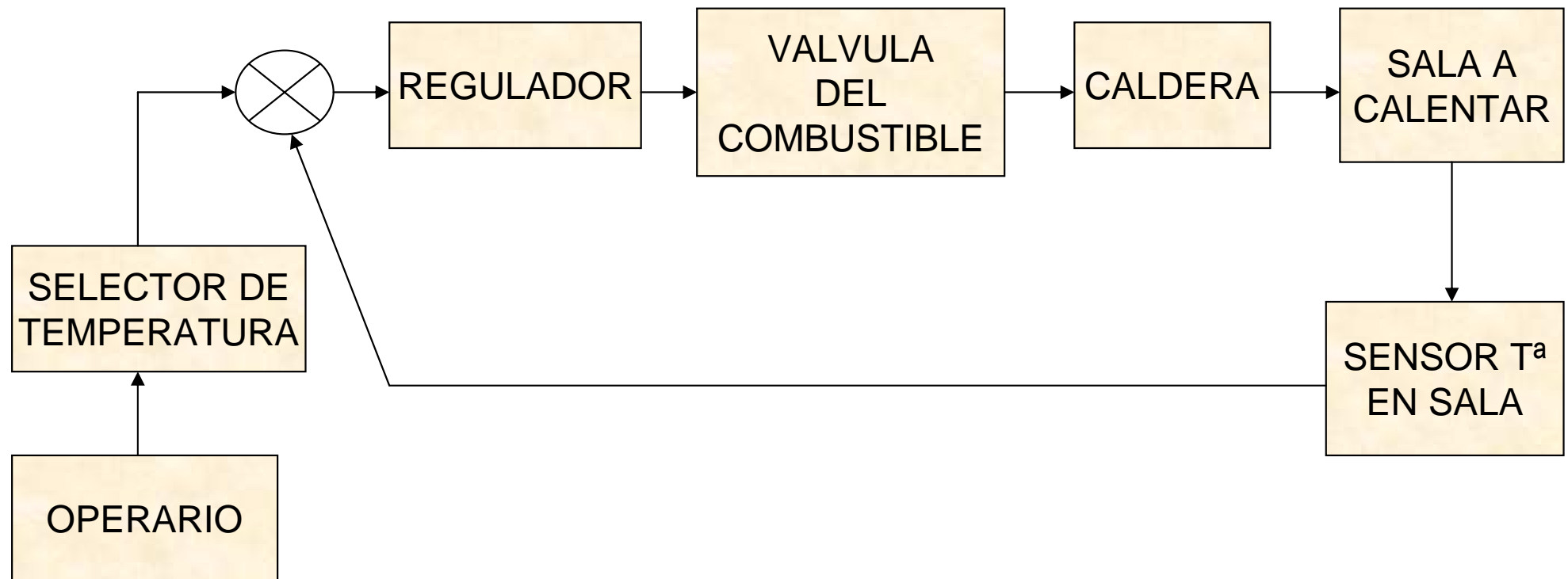


## Procesos:

- Continuos
- Discontinuos
  - Discretos
  - Lotes

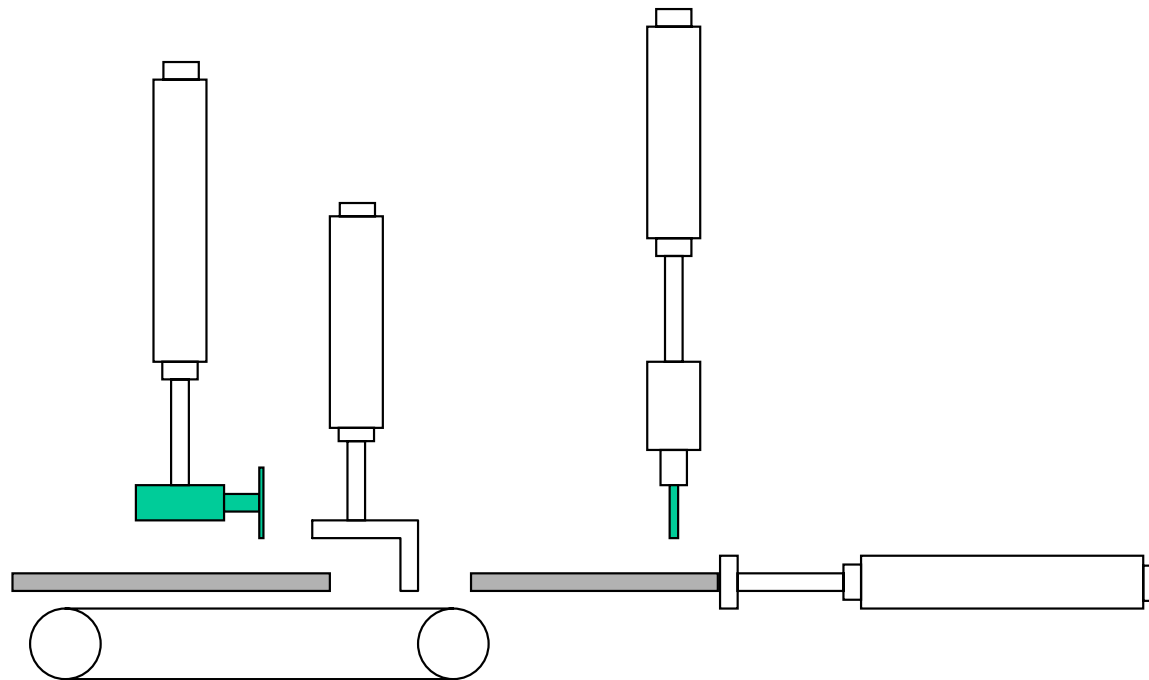
## Procesos continuos

Un proceso continuo se caracteriza porque las materias primas están constantemente entrando por un extremo del sistema mientras que en el otro extremo se obtiene de forma continua un producto terminado



## Procesos discretos

El producto de salida se obtiene a través de una serie de operaciones, muchas de ellas con gran similitud entre sí. La entrada es habitualmente un elemento discreto que se trabaja de forma individual.



## Procesos por lotes

Se reciben a la entrada del proceso las cantidades de las diferentes piezas discretas que se necesitan para realizar el proceso.

Sobre este conjunto se realizan las operaciones necesarias para producir un producto acabado o un producto intermedio listo para un procesamiento posterior.

- Fabricación de automóviles

